

W I C H T I G :

Inbetriebnahme des Überdruck-/Rückschlagventil

mit federbelastetem Kugelschliff-Verschluss:

Die Transportsicherung (kleine rote Ringe) zwischen der Kugelschliff- Kugel und Schale entfernen.

Vor dem Einfüllen der Sperrflüssigkeit, das Ventil sorgfältig reinigen und trocknen lassen ohne die Schlißflächen zu beschädigen (Kleinste Verunreinigungen können Undichtigkeit zur Folge haben!). Der seitliche Hahn muss gefettet bleiben.

Einfüllen der Sperrflüssigkeit:

Die Einfüllhöhe sollte mindestens 10 mm über der Kugelschliff - Schale betragen.

(Wir empfehlen Silikonöl AK150, Rettberg-Art-Nr.: 2171500001)

Einstellen des Federdrucks:

Der Federdruck wird durch die PTFE-Schraube eingestellt:

- Umdrehung gegen den Uhrzeigersinn entspannt die Feder.
- Umdrehung im Uhrzeigersinn spannt die Feder.

Empfehlenswert ist eine Einstellung von ca. 0,1 - 0,2 bar Überdruck.

A C H T U N G :

Bitte die Kugelschliff- Kugel und Schale nicht trocken aufeinander reiben, dies verursacht Schäden am Glas und führt zur Undichtigkeit.

H I N W E I S:

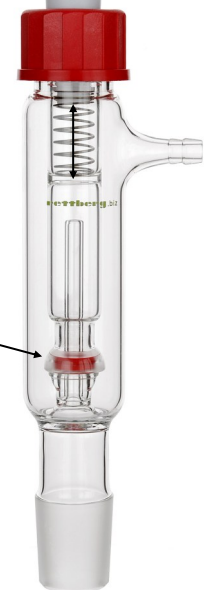
Bitte reinigen Sie die Bauteile regelmäßig, nur so ist eine einwandfreie Funktion gewährleistet.



PTFE - Druckschraube
(Drehrichtungen)



Kugelschliff- Kugel
und Schale



Gebr. Rettberg GmbH • Rudolf-Wissell-Straße 17 • 37079 Göttingen

Telefon: 0551- 50503-0
e-mail: info@rettberg.biz
Internet: www.rettberg.biz

Bankkonto: Volksbank Adelebsen
(BLZ 26061556) Kto.-Nr.: 532000
BIC: GENODEF1ADE
IBAN: DE 12 2606 1556 0000 532000

HR Göttingen, Nr.: B1475
USt.-IdNr. DE 177343680
Geschäftsführer: Jan Rettberg
Steuer-Nr.: 20/220/00972